

# Годовая потребность АО "Аммофос-Максам" в импорте оборудования, машин, комплектующих, сырье, материалах и услугах для производственных нужд в 2024 году

№ п/п	Наименование товара	Код ТНВЭД	Детальные технические характеристики	Ед.изм. Импортируемого товара	Общее кол-во	Категория импортируемого товара	Целевое назначение импортируемого товара (Причина закупаемого оборудования, дефектный акт, Модернизация и.т.д.)
<b>Оборудование и машины</b>							
1	Карусельный вакуум фильтр КВФ К-100-15К-2		согласно техническому заданию и чертежа 4485.8СБ	к-т	1	Оборудование	Замена физически изношенного оборудования в цехе ЭФК-2
2	Химические полупогружные насосные агрегаты ТХИ-45/31		Марка стали 06ХН28МДТ производительность- 45 м3/час, напор-31 м., двигатель 22 кВт, 1500 об/мин.	к-т	4	Оборудование	Замена физически изношенного и морально устаревшего оборудования в цехах ЭФК-2,3; А-2
3	Химические полупогружные насосные агрегаты ТХИ 160/29		Марка стали 06ХН28МДТ, производительность- 160 м3/час, напор-29 м., двигатель 55 кВт, 1500 об/мин.	к-т	4	Оборудование	Замена физически изношенного и морально устаревшего оборудования в цехах ЭФК-2,3; А-2
4	Вентилятор ВСК-16 - вентилятор специальный коррозионностойкий с диаметром рабочего колеса 1600 мм. в комплекте с эл/двигателем и устройством плавного пуска, угол разворота улиты 90°, направление вращения рабочего колеса - левое.		Материал: сталь н/ж 06ХН28МДТ, производительность- 120000 м3, эл/двигатель 630 кВт, 6000 В, 1500 об/мин, устанавливаются на общей раме	к-т	2	Оборудование	Замена физически изношенного и морально устаревшего оборудования в цехе ЭФК-2 и Аммофос-3
5	Цилиндрический мотор-редуктор для привода перемешивающих устройств экстракторов с устройством плавного пуска.  Характеристики применения: смесители для твердых веществ (неоднородный материал).  Данные редуктора: - размеры выходного вала 120 x 210 мм.; - тип выходного вала-сплошной вал, полумуфта со стороны редуктора для соединения с валом мешалки.  Смазка редуктора: синтетическое масло, смазывается самотеком через расширительный бочок.		Марка редуктора: МС3РVSF03 DRS225S4/FF/TF/AL/C/DH. Мощность плавного пуска 37-45 кВт с дроселем.  Тип двигателя: переменный ток 380 В, мощность 37 кВт, частота вращения выходного вала 1500 об/мин, частота 50 Гц, количество часов работы в сутки- 24, температура окружающей среды от -10 до +40 °С. Место установки: на открытом воздухе (Va=5,8 м/сек). Температура окружающей среды от -10 до +40 °С.	к-т	30	Оборудование	Замена физически изношенного и морально устаревшего оборудования в цехе ЭФК-2 и Аммофос-3
6	Цилиндрический мотор-редуктор NVB 773-2E 180L/4C для привода перемешивающих устройств на сборнике БВУ-3 и сборнике поз.380 (3)		Мощность: 22 кВт с частотным преобразователем скорость вращения выходного вала 47 об/мин	к-т	2	Оборудование	Замена физически изношенного и морально устаревшего оборудования в цехе А-2
7	Редуктор IMAK 3A750 1:1 18,5 P9 (ЦТН-8-126-12) для привода элеватора ЭНТ-4		согласно техническому заданию	к-т	2	Оборудование	Замена физически изношенного и морально устаревшего оборудования в цехе А-2
8	Цилиндрический мотор-редуктор НК 0723, X2L-M5-225 S4 для привода перемешивающих устройств на сборнике БВУ 2		С электродвигателем 37кВт с частотным преобразователем и ответной полумуфтой	к-т	1	Оборудование	Замена физически изношенного и морально устаревшего оборудования в цехе А-2
9	Редуктор цилиндрический горизонтальный двухступенчатый Ц2-630А		Ц2-630-28-У номинальный крутящий момент 36 000 Н*м	шт	1	Оборудование	Износ 30 %
10	Катки опорные с осью		Опорные катки с осью к аппаратам БГС Ø 3,5 и Ø 4,5	к-т	2	Оборудование	Износ 30 %

11	Редуктор КЦ-2-1000	Привод элеватора ЭНТ-6	к-т	1	Оборудование	Замена, износ 30 %
12	Насос ТХИ-500/20	Подача пульпы на фильтр К-100. Согласно техническому заданию	к-т	1	Оборудование	Замена, износ 30 %
13	Насос горизонтальный АХ 100-65/315	Марка стали 06ХН28МДТ производительность- 50 м3/час, напор-32 м., двигатель 22 кВт, 1500 об/мин. с частотным преобразователем	к-т	4	Оборудование	Замена, износ 30 %
14	Вакуум-насос ВВН-2-150	Производительность- 150 м3/час, частота вращения ротора - 300 об/мин., напряжение 6000 В, мощность - 250кВт с плавным пуском (согласно ТЗ), материал исполнения-чугун, частота-50Гц, редуктор горизонтальный одноступенчатый, число оборотов входного вала - 1000 об/мин 1500 об/мин.	к-т	5	Оборудование	Замена, износ 30 %
15	Промежуточный редуктор к ленточному фильтру DU 85/4200 с комплектующими	согласно техническому заданию	шт	2	Оборудование	Замена, износ 37 %
16	Горизонтальный расточной станок 2620В с размером стола 1000x1500 (современный аналог)	согласно техническому заданию	к-т	1	Оборудование	Обновление изношенного парка токарных станков в цехе РМЦ
17	Автоматизированная мобильная фасовочная линия для расфасовки, упаковки, учета и складирования минеральных удобрений.	(Смотреть технич. задание) Фасовочное оборудование должно обеспечить производительность 1400 мешков час в мешках по 50 кг. Конструкция дозирующего оборудования должна быть изготовлена из нержавеющей стали, устойчивой к химической и абразивной среде. Легкий доступ к основным частям машины и легкая очистка конструкций. Легкая и быстрая замена изнашиваемых частей оборудования.	к-т	1	Оборудование	Предназначена в цеха Аммофос-2 и Аммофос-3 для расфасовки минеральных удобрений в мешки с открытой горловиной от 10 kg до 50 kg. Автоматизированная фасовочная линия контейнерного типа должна состоять из систем: дозирования, зашивки, взвешивания, учета мешков, их сканирования, нанесение QR кода на мешки, укладки на поддоны, автомашины и в железнодорожные вагоны.
18	Преобразователь дифференциального давления. Программируемый Согласно ТЗ	Диапазон изм.(0±0,1)бар; Вых.сигн.(4-20)мА; ТоС измер.среды (-10 +50); класс точности (0,5)%; с блоком питания Перенастраиваемый на др. диапазоны	к-т	10	Приборы	Не имеется. Замена на современные, отсутствие резерва. Измерение расходов газа, жидкостей в отделениях разложения и фильтрации цеха: ПСХ, ЭФК-3;-2, Аммофос-2; БВУ, БГС
19	Преобразователь давления. Программируемый Согласно ТЗ	Диапазон изм.(-0,1±0,0)бар; Вых.сигн.(4-20)мА; ТоС измер.среды (1,0); класс точности (0,5)%; с блоком питания и выносной дисплей. Перенастраиваемый на др. диапазоны	к-т	20	Приборы	Не имеется. Замена на современные, отсутствие резерва. Измерение вакуума в отделениях разложения и фильтрации цеха ЭФК-3; Аммофос-2; БВУ, БГС, САИ
20	Расходомеры электромагнитные. Ответный фланец. Согласно ТЗ	Предел измер 0-45 м3/ч; Ø80 mm; концентрация среды 90-99 %; давление -3 kgf/cm2; температура среды 5÷60oC; вых.сигнал - 4-20mA; класс точности -0,5, Плотность среды - 1,82÷1,86. С выносным дисплеем	к-т	4	Приборы	Не имеется. Замена на современные морально и физически устаревших индукционных расходомеров. Автоматизация цеха Аммофос-2, ЭФК-3. Учет серной кислоты
21	Расходомеры электромагнитные. Ответный фланец. С опросным листом	Предел измер 0-90 м3/ч; Ø150 mm; концентрация среды 90-99 %; давление -3 kgf/cm2; температура среды 5÷60oC; вых.сигнал - 4-20mA, класс точности -0,5, Плотность среды - 1,82÷1,86.	к-т	2	Приборы	Не имеется. Замена на современные морально и физически устаревших индукционных расходомеров. Автоматизация цеха ЭФК-3. Закисленная вода

22	Расходомеры электромагнитные. Ответный фланец. Согласно ТЗ	Предел измер 0-90 м3/ч; Ø100 мм; Закисленная вода; давление -3 кгф/см2; температура среды 5±60оС; вых.сигнал - 4-20мА, класс точности -0,5, плотность среды - 1,82+1,86	к-т	6	Приборы	Не имеется. Замена на современные морально и физически устаревших индукционных расходомеров. Автоматизация <u>цеха, ЭФК-3</u> . Учет серной кислоты
23	Расходомеры электромагнитные. Ответный фланец. Согласно ТЗ	Предел измер 0-100м3/ч; Ø100 мм; закисленная вода поз58; давление -3 кгф/см2; температура среды 5±60оС; вых.сигнал. - 4-20мА, класс точности -0,5, Плотность среды - 1,0±1,10.	к-т	3	Приборы	Не имеется. Замена морально и физически устаревших индукционных расходомеров. Автоматизация <u>цеха, ЭФК-3</u> . Учет закисленной воды поз.58-1-4
24	Расходомеры электромагнитные. Ответный фланец. С опросным листом	Предел измер 0-100 т/ч; Ø80 мм; артезианская вода поз44, давление -3 кгф/см2; температура среды 5±60оС; вых.сигнал. - 4-20мА, класс точности -0,5, Плотность среды - 1,0±1,10.	к-т	2	Приборы	Не имеется. Замена на современные морально и физически устаревших индукционных расходомеров. Автоматизация <u>цеха, ЭФК-3</u> . Учет артезианской воды поз.44-1-4
25	Расходомеры вихревой. Ответный фланец. Согласно ТЗ	Расход пара. Предел измер 0-8 т/ч; Ø260 мм; давление - 16кгф/см2; температура среды 200оС; вых.сигнал - 4-20мА, класс точности -0,5, Плотность среды - 2,24 С внутренним диаметром сужения	к-т	1	Приборы	Не имеется. Замена на современные морально и физически устаревших индукционных расходомеров. Автоматизация <u>цеха Аммофос-2, ЭФК-3</u> . Учет расхода пара
26	Дозатор сыпучих материалов Мультикор - S80. Согласно ТЗ	Предел измер 0-80т/ч; Ø150 мм; давление -10кгф/см2; температура среды (-30+60оС); вых.сигнал - 4-20мА, класс точности -0,5, Плотность среды - 1,205	к-т	4	Приборы	Нет средств учета. Автоматизация <u>цеха ЭФК-2, ЭФК-3</u> . Учет расхода фосфоритной муки
27	Расходомер ультразвуковой с накладными датчиками. Ответный фланец. Согласно ТЗ	ВиК. Расходомер Ø 50±150 мм; давление -3кгф/см2; температура среды (5+60оС); вых.сигнал - 4-20мА, класс точности -0,5 Плотность среды - 1,0±1,1 Промышленная вода	к-т	2	Приборы	Не имеется. Замена на современные морально и физически устаревших щелевых расходомеров. Контроль за расходом технической воды и стоков в <u>цехе ВИК</u>
28	Регистратор графический 8-ми каналный. Согласно ТЗ. С блоком питания	Регистратор-видео самописц. Ж.К. Диагональ от 300 мм. На русском языке. Количество по бтех. реле min.opt.max; Питание- 220-240V 50 Гц Стандарт. Разъем; входной сигнал- 4-20 мА; 8-ми каналный. Кл.точности0,5; Предел измерения - 0-100%; Экран 800-600Пикс. Встроенная память 2 Гб; Фл. карта 500Мб.	к-т	26	Приборы	Замена морально и физически устаревших приборов с диаграммной регистрацией пневматических и электрических. Автоматизация <u>цеха Аммофос-2, ЭФК-3, ПСХ, ВиК</u> . Регистрация всех измеряемых параметров
29	Анализатор жидкости кондуктометрический КВЧ5М 2-х каналный, погружной в комплекте 2-мя штангами каждый Согласно ТЗ	Предназначен для измерения электропроводности экстракционной дигидратной пульпы в реакторе SO3, 2-х каналный, штанга - длина Лпогруж.- 2800 мм, Диапазон измерения УЭП -(0 – 20, 20-30) См/м Температура нализ. среды в (40-120)оС. Диапазон Автоматической Термокомпенсации (60-95) 0С. Выход.сигнал 4-20 мА	к-т	10	Приборы	Нет резерва. Замена физически устаревших анализаторов жидкости кондуктометрических. Автоматизация <u>цеха ЭФК-2, ЭФК-3</u> . Показания SO3 в реакторах

30	Клапан регулирующий в комплекте с ответными флянцами Согласно ТЗ	<p>Регулирование пара в цех, перегретый пар T--200oC</p> <p>Односидельный DN150 PN16 с пневматическим приводом, положение безопасности НО. В комплекте с</p> <p>электропневматическим позиционером, с аналоговым датчиком положения, фильтр-редуктор, ответные фланцы стальные.В комплекте с регулятором.Входной сигнал – 0-5 mA, 4-20mA регулирование П, ПИ,ПИД; выходной сигнал 4-20 mA. Возможность изменения входных сигналов</p>	к-т	1	Запорная регулирующая арматура	Нет резерва. Замена механически и морально изношенных клапанов. Автоматизация технологического процесса <u>цеха ЭФК-2</u>
----	--	---	-----	---	--------------------------------	---

31	Клапан регулирующий в комплекте с ответными флянцами	<p>Регулирование уровня артезианской воды. Поз.44-1/2. T--40 oC</p> <p>Односидельный DN100 PN16 с пневматическим приводом, положение безопасности НО. В комплекте с</p> <p>электропневматическим позиционером, с аналоговым датчиком положения, фильтр-редуктор, ответные фланцы стальные.В комплекте с регулятором.Входной сигнал – 0-5 mA, 4-20mA регулирование П, ПИ,ПИД; выходной сигнал 4-20 mA. Возможность изменения входных сигналов</p>	к-т	2	Запорная регулирующая арматура	Нет резерва. Замена механически и морально изношенных клапанов. Автоматизация технологического процесса <u>цеха ЭФК-2</u>
----	--	--	-----	---	--------------------------------	---

32	Клапан регулирующий из стали ЭИ943 в комплекте с ответными флянцами Согласно ТЗ	<p>Регулирование закисленной воды на промывку рабочих колес вентилятора . 1/2. T-60oC</p> <p>Односидельный DN50 PN16 с пневматическим приводом, положение безопасности НО. В комплекте с</p> <p>электропневматическим позиционером, с аналоговым датчиком положения, фильтр-редуктор, ответные фланцы стальные.В комплекте с регулятором.Входной сигнал – 0-5 mA, 4-20mA регулирование П, ПИ,ПИД; выходной сигнал 4-20 mA. Возможность изменения входных сигналов</p>	к-т	4	Запорная регулирующая арматура	Нет резерва. Замена механически и морально изношенных клапанов. Автоматизация технологического процесса <u>цеха ЭФК-2</u>
----	---	---	-----	---	--------------------------------	---

33	Клапан регулирующий из стали ЭИ943 в комплекте с ответными флянцами Согласно ТЗ	<p>Регулирование серной кислоты поз.19 1/4. T-60oC</p> <p>Односидельный DN80 PN16 с пневматическим приводом, положение безопасности НЗ. В комплекте с</p> <p>электропневматическим позиционером, с аналоговым датчиком положения, фильтр-редуктор, ответные фланцы стальные.В комплекте с регулятором.Входной сигнал – 0-5 mA, 4-20mA регулирование П, ПИ,ПИД; выходной сигнал 4-20 mA. Возможность изменения входных сигналов</p>	к-т	4	Запорная регулирующая арматура	Нет резерва. Замена механически и морально изношенных клапанов. Автоматизация технологического процесса <u>цеха ЭФК-3</u>
----	---	--	-----	---	--------------------------------	---

34	Клапан регулирующий в комплекте с ответными флянцами	<p>Регулирование сжатого воздуха поз.1-8 камерные насосы Т- (-30+60оС)</p> <p>Односидельный DN25 PN16 с пневматическим приводом, положение безопасности Н0. В комплекте с электропневматическим позиционером, с аналоговым датчиком положения, фильтр-редуктор, ответные фланцы стальные.В комплекте с регулятором.Входной сигнал – 0-5 mA, 4-20mA регулирование П, ПИ,ПИД; выходной сигнал 4-20 mA. Возможность изменения входных сигналов</p>	к-т	5	Запорная регулирующая арматура	Нет резерва. Замена механически и морально изношенных клапанов. Автоматизация технологического процесса <u>цеха ЭФК-2</u>
----	--	---	-----	---	--------------------------------	---

35	Клапан регулирующий в комплекте с ответными флянцами Согласно ТЗ	<p>Регулирование сжатого воздуха поз.1-8 камерные насосы Т- (-30+60оС)</p> <p>Односидельный DN50 PN16 с пневматическим приводом, положение безопасности Н0. В комплекте с электропневматическим позиционером, с аналоговым датчиком положения, фильтр-редуктор, ответные фланцы стальные.В комплекте с регулятором.Входной сигнал – 0-5 mA, 4-20mA регулирование П, ПИ,ПИД; выходной сигнал 4-20 mA. Возможность изменения входных сигналов</p>		5	Оборудование	Нет резерва. Замена механически и морально изношенных клапанов. Автоматизация технологического процесса <u>цеха ЭФК-2</u>
----	--	---	--	---	--------------	---

36	Клапан регулирующий из стали ЭИ943 в комплекте с ответными флянцами Согласно ТЗ	<p>Регулирование аммофосной пульпы нафорсунку БГС 1/6 Т- +80+120оС</p> <p>Односидельный DN65 PN16 с пневматическим приводом, положение безопасности Н0. В комплекте с электропневматическим позиционером, с аналоговым датчиком положения, фильтр-редуктор, ответные фланцы стальные.В комплекте с регулятором.Входной сигнал – 0-5 mA, 4-20mA регулирование П, ПИ,ПИД; выходной сигнал 4-20 mA. Возможность изменения входных сигналов</p>		8	Запорная регулирующая арматура	Нет резерва. Замена механически и морально изношенных клапанов. Автоматизация технологического процесса <u>цеха Аммофос-2</u>
----	---	---	--	---	--------------------------------	---

37	Клапан регулирующий из стали ЭИ943 в комплекте с ответными флянцами Согласно ТЗ	<p>Регулирование аммофосной пульпы на БВУ 1/5 ; Т- +40+80оС</p> <p>Односидельный DN80 PN16 с пневматическим приводом, положение безопасности Н0. В комплекте с электропневматическим позиционером, с аналоговым датчиком положения, фильтр-редуктор, ответные фланцы стальные.В комплекте с регулятором.Входной сигнал – 0-5 mA, 4-20mA регулирование П, ПИ,ПИД; выходной сигнал 4-20 mA. Возможность изменения входных сигналов</p>		12	Запорная регулирующая арматура	Нет резерва. Замена механически и морально изношенных клапанов. Автоматизация технологического процесса <u>цеха Аммофос-2</u>
----	---	--	--	----	--------------------------------	---

38	Затвор дисковый поворотный из углеродистой стали в комплекте с ответными флянцами Согласно ТЗ	Регулирование природного газа на БВУ 1-4, Т- (-10+40)оС DN100 PN10 с пневматическим приводом, положение безопасности НО. В комплекте с электропневматическим позиционером, с аналоговым датчиком положения, фильтр-редуктор, ответные фланцы стальные.В комплекте с регулятором.Входной сигнал – 0-5 mA, 4-20mA регулирование П, ПИ,ПИД; выходной сигнал 4-20 mA. Возможность изменения входных сигналов	к-т	5	Оборудование	Нет резерва. Замена механически и морально изношенных клапанов. Автоматизация технологического процесса <u>цеха Аммофос-2</u>
39	Затвор дисковый поворотный из углеродистой стали в комплекте с ответными флянцами Согласно ТЗ	Регулирование природного газа на БВУ 5, Т(-10+40)оС Односедельный DN150 PN10 с пневматическим приводом, положение безопасности НО. В комплекте с электропневматическим позиционером, с аналоговым датчиком положения, фильтр-редуктор, ответные фланцы стальные.В комплекте с регулятором.Входной сигнал – 0-5 mA, 4-20mA регулирование П, ПИ,ПИД; выходной сигнал 4-20 mA. Возможность изменения входных сигналов	к-т	1	Запорная регулирующая арматура	Нет резерва. Замена механически и морально изношенных клапанов. Автоматизация технологического процесса <u>цеха Аммофос-2</u>
40	Затвор дисковый поворотный из углеродистой стали в комплекте с ответными флянцами Согласно ТЗ	Регулирование природного газа на БГС 1-4, Т(-10+40)оС Односедельный DN130 PN1 с пневматическим приводом, положение безопасности НО. В комплекте с электропневматическим позиционером, с ручным редуктором, ответные фланцы стальные.В комплекте с регулятором.Входной сигнал – 0-5 mA, 4-20mA регулирование П, ПИ,ПИД; выходной сигнал 4-20 mA. Возможность изменения входных сигналов	к-т	4	Запорная регулирующая арматура	Нет резерва. Замена механически и морально изношенных клапанов. Автоматизация технологического процесса <u>цеха Аммофос-2</u>
41	Затвор дисковый поворотный из углеродистой стали в комплекте с ответными флянцами Согласно ТЗ	Регулирование природного газа на БГС 5,6, Т(-10+40)оС Односедельный DN200 PN1 с пневматическим приводом, положение безопасности НО. В комплекте с электропневматическим позиционером, с ручным редуктором, ответные фланцы стальные.В комплекте с регулятором.Входной сигнал – 0-5 mA, 4-20mA регулирование П, ПИ,ПИД; выходной сигнал 4-20 mA. Возможность изменения входных сигналов	к-т	2	Запорная регулирующая арматура	Нет резерва. Замена механически и морально изношенных клапанов. Автоматизация технологического процесса <u>цеха Аммофос-2</u>

42	Клапан регулирующий из стали ЭИ943 в комплекте с ответными флянцами	Регулирование аммофосной пульпы на БГС Т- +120оС Односедельный DN80 PN16 с пневматическим приводом, положение безопасности НО. В комплекте с электропневматическим позиционером, с аналоговым датчиком положения, фильтр-редуктор, ответные фланцы стальные. В комплекте с регулятором. Входной сигнал – 0-5 мА, 4-20мА регулирование П, ПИ, ПИД; выходной сигнал 4-20 мА. Возможность изменения входных сигналов	к-т	4	Запорная регулирующая арматура	Нет резерва. Замена механически и морально изношенных клапанов. Автоматизация технологического процесса <u>цеха Аммофос-3</u>
43	Клапан регулирующий из стали ЭИ943 в комплекте с ответными флянцами Согласно ТЗ	Регулирование аммофосной пульпы на БВУ Т- +40+80оС Односедельный DN80 PN16 с пневматическим приводом, положение безопасности НО. В комплекте с электропневматическим позиционером, с аналоговым датчиком положения, фильтр-редуктор, ответные фланцы стальные. В комплекте с регулятором. Входной сигнал – 0-5 мА, 4-20мА регулирование П, ПИ, ПИД; выходной сигнал 4-20 мА. Возможность изменения входных сигналов	к-т	3	Запорная регулирующая арматура	Нет резерва. Замена механически и морально изношенных клапанов. Автоматизация технологического процесса <u>цеха Аммофос-3</u>
44	Уровнемер радарный. С опросным листом. Ответный фланец	L- 0-9000 mm; Уровнемер радарный для непрерывного бесконтактного измерения уровня жидкостей, паст, эмульсий; давление -1 kgf/cm <sup>2</sup> ; температура среды 5÷60оС; вых.сигнал. - 4-20мА, класс точности -0,5, Плотность среды - 1,0÷1,10.	к-т	10	Приборы	Не имеется. Измерение уровня в хранилищах серной, фосфорной кислот, силосах и баковой аппаратуры в <u>цехах Аммофос-2,-3; ЭФК-2,-3</u>
45	Железнодорожная вагон цистерна модели 15-1405	вагон (пневмо) цистерна модели 15-1405 3-х люковой с 4-мя аэролоток	шт	50	технологический транспорт	Обновления изношенного вагонного парка в <u>цехе ЖДЦ</u>
46	Автосамосвал БелАЗ в марке 7540	согласно техническому заданию	шт	2	технологический транспорт	Обновления изношенного парка автосамосвалов БелАЗ в <u>цехе АТЦ</u>
47	Тепловоз 2-х секционный, мощность каждой секции 2400 л/с	согласно техническому заданию	шт	1	технологический транспорт	Для перевозки фоссырья со станции Озодлик
<b>Итого по разделу</b>						
<b>Комплектующие и запасные части</b>						
48	Венцовая шестерня к карусельному фильтру К-100	чертеж № 071.24.03 m=24 z=284 вес - 1155 кг. сталь - 45	шт	1		Износ более 40 %
49	Шестерня к карусельному фильтру К-100	чертеж № 071.24.030 m=24 z=19 вес - 104 кг. сталь - 40 X	шт	1		Износ более 40 %
50	Ячейки карусельного фильтра К-100	сб. чертеж № 4485.8-02СБ материал 06ХН28МДТ вес - 782 кг	шт	24		Износ более 40 %
51	Компактный регулятор TROVIS 6493	(П, ПИ, ПИД -регулятор). Питание 230 В. 2 входных аналоговых сигнала, 1 релейный вход, 1 аналоговый выход, 2 релейных выхода, 1 транзисторный выход.	шт	20	комплектующие	Не имеется. Управление в автоматическом режиме регулирующими клапанами на технологических позициях в <u>цехах ЭФК-2, -ЭФК-3</u>

52	Блок питания Согласно ТЗ	Активный барьер RN221N, вых. сигнал 4-20мА	шт	50	комплектующие	не имеется. От перенапряжения средств КИПиА (датчики давления, уровнемеры, термопары и др.) в цехах ЭФК-2, ЭФК-3
53	Бесконтактный поточный плотномер Согласно ТЗ	Бесконтактный измеритель плотности ИПБ-1К состоит из блока детектирования, блока обработки информации и блока излучателя и предназначен для бесконтактного непрерывного измерения плотности жидких сред и пульп в трубопроводах основан на естественном источнике микромощного излучателя Na-22. Диапазон изменения плотности - 600-2200кг/куб.м; Внешний диаметр трубопровода - 200mm. вых.сигнал- 4-20mA; Напряжение - ~220 V, 50 Hz. Рабочий диапазон температур +60÷80oC. С блоком питания	к-т	2	Приборы	Не имеется. Измерение плотности, для улучшения качества выпускаемой продукции в цехах ЭФК-2, ЭФК-3
54	Индикатор цифровой одноканальный RIA45	Выходной сигнал 4-20 mA, по три дискретных выхода. Питание: 24...230 V AC/DC	шт	10	комплектующие	Не имеется Для визуализации по месту установки средств измерений и регулирования. цехов Аммофос-2, Аммофос-3
55	Термопара ТС61	Преобразователь температуры с нормирующим преобразователем, вых сигн. 4-20 mA, Погружная длина: 2300 мм.; Диапазон температур: 0 ... +150C	шт	10	комплектующие	Нет резерва. Замена физически устаревших термопар на современные с цифровым выходом для автоматизации технологического процесса цехов ЭФК-2, ЭФК-3.
56	Термопара ТС61	Преобразователь температуры с нормирующим преобразователем, вых сигн. 4-20 mA, Погружная длина: 1000 мм.; Диапазон температур: 0 ... +150C	шт	6	комплектующие	Нет резерва. Замена физически устаревших термопар на современные с цифровым выходом для автоматизации технологического процесса цехов Аммофос-2, Аммофос-3
57	Ион-селективные электроды ( фтор )	Измерение катионов, анионов в растворахДиапазон измерения рХ при 20oC от 1 до 5,0 отклонение электродной характеристики от линейности в диапазоне измерений не более ± 6 mV. Диапазон температур анализируемой среды от 5 до 50 °C.Электрическое сопротивление электрода при температуре 20 oC от 10 до 80 МОm	шт.	5	Комплектующие	Нет резерва. Замена. Снижение времени выполнения измерения. Цеха ЭФК- 2,3
58	Комбинированный универсальный рН-электрод Tophit CPS441D	рН-электрод Tophit CPS441D	шт	4	Комплектующие	В комплекте с прибором рН. Не имеется. Измерение рН в реакторах цехов ЭФК-2 и ЭФК3, Аммофос-2
59	Фильтровальная ткань	артикул 0326	м2	3500	Комплектующие	Для производства экстракционной фосфорной к-ты в цехах ЭФК-2 и ЭФК-3
60	Запасные и комплектующие части автосамосвалов БелАЗ 7540	согласно техническому заданию	шт	согл.спец	Комплектующие	текущий,капитальный восстановительный ремонт автосамосвалов БелАЗ в цехе АТЦ
61	Шины пневматические для автосамосвалов БелАЗ	тип 18.00-25 БФ, согласно техническому заданию	шт	60	Комплектующие	Замена изношенных шин автосамосвалов БелАЗ в цехе АТЦ
62	Бондажи для колес тепловоза ТЭМ-2	согласно техническому заданию	шт	12	Комплектующие	Замена изношенных бондажей колес тепловоза ТЭМ-2. Цех-ЖДЦ
63	Цельнокатанный диск для жд цистерн-цементовозов	согласно техническому заданию	шт	800	Комплектующие	Замена изношенных цельнокатанных колес жд цистерн-цементовозов. Цех-ЖЛП
<b>Итого по разделу</b>						

## Сырье и материалы

64	Круг нержавеющей, марка стали 06ХН28МДТ	ГОСТ 5949-75 ГОСТ 2590-88 круг горячекатанный, нормальной длины, цвет матовый. Согласно спецификации.	тн	3	материалы	Для восстановления изношенного оборудования
----	---	--	----	---	-----------	---



65	Круг нержавеющей стали, марка стали 12X18H10T, диаметры круга (мм): согласно спецификации	ГОСТ 5949-75 ГОСТ 2590-88 круг горячекатаный, нормальной длины, цвет матовый	тн	1	материалы	Для восстановления изношенного оборудования
66	Трубы металлические, Размером 89x4x6000 мм.	Трубы по ГОСТу 9940-81 мерной длины 6000 мм., обыкновенной точности, общего назначения, бесшовные, горячекатанные 89 x 4 x 6000 из стали 06ХН28МДТ	тн	1	материалы	Для замены изношенных труб
67	Трубы металлические, размером 133x4x6000 мм.	Трубы по ГОСТу 9940-81 мерной длины 6000 мм., обыкновенной точности, общего назначения, бесшовные, горячекатанные 89 x 4 x 6000 из стали 06ХН28МДТ	тн	1	материалы	Для замены изношенных труб
68	Сетка щелевая из нержавеющей стали на соединительных шпильках, применяемая на ячейках карусельных фильтров К-100 для фильтрации пульпы и получения фосфорной кислоты из стали Х17Н132Т (ЭИ-448) для промывки и сушки сред с рН 1,8 ÷ 2,0 при температуре до 80 °С.	ГОСТ 9047-85 Размер сетки (трапеция) 1782 x 929 x 3260 мм. Для изготовления проволочных колосников сеток должна применяться проволока марки Х17Н13М2Т (ЭИ-448) - термически обработанная светлого отжима согласно НТД ТУ 14-4-15-71. Потребность сетки на 1 фильтр К-100 4,2 м. x 24 ячейки = 100 м2.	шт	48	материалы	Для ячеек карусельных фильтров К-100 в цехах ЭФК-2, ЭФК-3
69	Задвижки нержавеющей стали фланцевые клиновые для напорных линий серной кислоты. Марка задвижки 30НЖ65НЖ, диаметр задвижки (мм): согласно спецификации Давление задвижки (кг/см2), Ру = 16, марка стали корпуса задвижки 12X18H10TЛ. Технические характеристики: давление номинальное PN, мПа - 1,6; герметичность по классу А, ГОСТ 9544-205, тип привода - ручной, срок службы не менее 12 лет.	Ручные запорно-регулирующие с выдвижным шпинделем, предназначены для установки в качестве запорно-регулирующего устройства на трубопроводах подачи серной кислоты на склад серной кислоты ССК-1 и ССК-2, на хранилищах серной кислоты поз. 11 и 11а цехов ЭФК-2,3, на линиях подачи серной кислоты от поз. 12а (напорный бак серной кислоты) в экстрактора поз. № 1,2,3,4 цехов ЭФК-2,3.	шт	10		Для замены изношенной арматуры

70	Вентили запорные фланцевые ручные 15НЖ65БК нержавеющие, согласно спецификации	Технические условия, основные параметры и размеры по ГОСТу 22466-77, технические требования по ГОСТу 5761-77, размеры по ГОСТу 12827-67, герметичность завода по ГОСТу 9544-75 по классу № 1, управление - ручное, маховиком. Материал: корпус, крышка, шпindel, золотник сталь 10X18H9TЛ, давление 1,6 мПа, климатическое исполнение У1, присоединение к трубопроводам - фланцевые.	шт	10		Для замены изношенных вентилях
71	Ферродобавки (шихтовые материалы) для производства нержавеющей литья марки 06ХН28МДТ на индукционных печах ИСТ-1000 в ремонтно-механическом цехе (РМЦ)	Выплавка стали методом переплава н/ж лома с добавлением ферродобавок	тн	10.5		
	Феррохром ФХ002А	ГОСТ 4757-79	тн	2	материалы	Для выплавки литья на литейных печах в РМЦ
	Ферротитан ФТ и 30	ГОСТ 4761-91	тн	1.5		
	Никель (Н2, Н3, Н4)	ГОСТ 849-70	тн	7		
72	Сетка щелевая 2 х 2 х 1 мм.	материал 12Х18Н10Т, размер 1,5 х 2,0 м.	м2	300	материалы	Для замены на грохотах Гил-52
73	Электроды н/ж ОЗЛ-17У Ø 4 мм., Ø 3 мм. для сварки н/ж стали 06ХН28МДТ (ЭИ-943)	ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9052-75, ТУ 1273-048-2003	тг	8	материалы	Для выполнения сварочных работ
74	Электроды н/ж ЦЛ-11 Ø 4 мм., Ø 3 мм. для сварки н/ж стали 12Х18Н10Т	ГОСТ 9466-75, ГОСТ 10052-75, ТУ 1273-925-2003	тн	8	материалы	Для выполнения сварочных работ
75	Олово 01	ГОСТ 860-75	кг	500		
76	Свинец С1	ГОСТ 3778-98	кг	3 000	материалы	Для ремонтных работ химический оборудования
77	Сурьма Су0, Су2	ГОСТ 1089-82	кг	300		
<b>Итого по разделу</b>						

## ЭКОЛОГИЯ

78	Система контроля воздуха (Экология) По опросному листу или техническим заданием	Автоматизированная измерительная система мониторинга выбросов организованных источников (Смотреть технич.задание)	к-т	1	Оборудование	Контроль ПДК углеводородов; Отображение концентрации горючих газов в %; Сигнализация для токсичных газов. Контроль за выбросами в воздух
----	--	--	-----	---	--------------	---